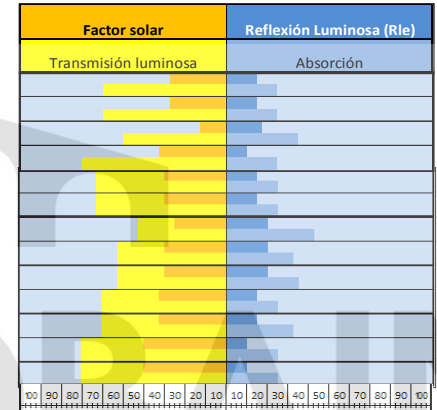




## SGG COOL-LITE SKN / SGG COOL-LITE XTREME

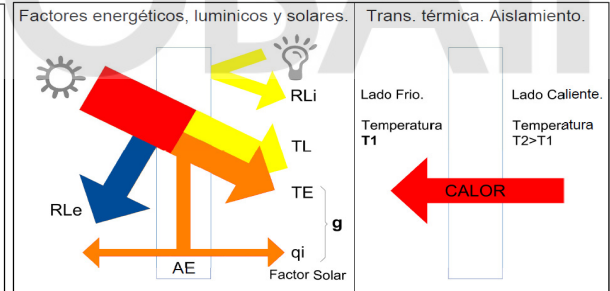
Control Solar Extra Neutro de muy Alta Selectividad y Aislamiento Térmico Reforzado (ATR)  
PRODUCTOS ESTÁNDAR - Base vidrio extra claro SGG DIAMANT

GAMA ESTÁNDAR - ALTA SELECTIVIDAD EXTRA CLAROS y ATR - CARACTERIZACIÓN (6*/16 argón 90%/ 4)												
PRODUCTO	Luz			Energía				Factor Solar		T.Térmica		
	TL	RLe	RLi	TE	REe	REi	TUV	AE1	SC	U	e	
SGG COOL-LITE XTREME 60/28	61	14	17	27	47	53	18	25	0,28	0,33	1,0	0,01
	62	15	17	27	49	53	13	24	0,28	0,33	1,0	0,01
	51	18	21	21	45	57	16	34	0,22	0,26	1,0	0,01
	71	11	13	32	41	49	23	26	0,33	0,38	1,0	0,01
SGG COOL-LITE SKN 044 II	43	21	15	21	34	39	26	45	0,23	0,27	1,1	0,03
	41	19	15	20	40	42	9	40	0,22	0,25	1,1	0,03
	52	19	22	26	37	44	22	36	0,28	0,32	1,0	0,01
	52	18	22	26	30	47	19	44	0,28	0,32	1,0	0,01
	61	16	18	32	37	43	21	30	0,34	0,39	1,0	0,03
	61	16	18	32	34	40	29	34	0,34	0,39	1,0	0,01
	69	11	13	39	31	36	28	29	0,41	0,47	1,1	0,03
	69	11	13	39	30	35	27	30	0,41	0,47	1,1	0,04
076	71	13	15	36	41	42	22	22	0,38	0,43	1,0	0,01



Caracterización obtenida según EN-410 y EN-673. \*Posición de la capa

- TL:** Transmisión Luminosa: % de luz visible que pasa a través del vidrio.
- RLe:** Reflexión Luminosa Exterior: % de luz visible reflejada hacia el exterior.
- RLi:** Reflexión Luminosa Interior: % de luz visible reflejada hacia el interior.
- TE:** Transmisión Energética: % de energía solar transmitida a través del vidrio.
- AE:** Absorción Energética: % de energía solar absorbida por el vidrio
- g:** Factor Solar: Energía solar total que pasa al interior. A menor valor mayor eficacia de control solar
- SC:** Coeficiente de Sombra: Protección solar referida a un vidrio incoloro de 3mm. (g=0,88)
- U:** Transmitancia Térmica: Cantidad de calor transmitida a través del vidrio de acuerdo con la diferencia de temperatura entre el interior y el exterior. Cuanto menor sea su valor, mayor aislamiento térmico. (W/M²K)
- qi:** Re-emisión de energía hacia el interior

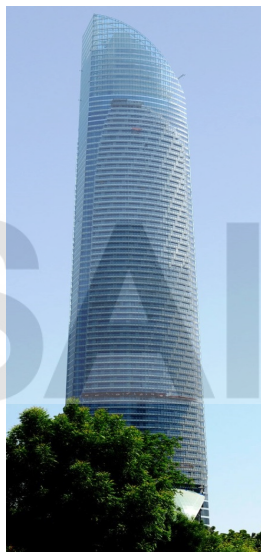




## SGG COOL-LITE SKN / SGG COOL-LITE XTREME

Control Solar Extra Neutro de muy Alta Selectividad y Aislamiento Térmico Reforzado (ATR)

### PRODUCTOS ESTÁNDAR - Base vidrio extra claro SGG DIAMANT



Landmark- Abu Dhabi- UAE - sgg COOL-LITE SKN 054

GAMA ESTÁNDAR - ALTA SELECTIVIDAD EXTRA NEUTRO - TRANSFORMABILIDAD											
PRODUCTO	Aspecto	Substrato	Templabilidad	Laminable cara capa	Curvable	Serigrafía cara capa	Desbordeado	Espesores estándar (mm)			
sgg COOL-LITE XTREME	60/28	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	NO	NO	NO	NECESARIO	6	8	10	12(c)
	60/28 II	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	A TEMPLAR	NO	*	NECESARIO	6	8	10	12(c)
	50/22 II	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	A TEMPLAR	NO	*	NECESARIO	6	8	10	12(c)
	70/33	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	A TEMPLAR	NO	NO	NECESARIO	6	8	10	12(c)
sgg COOL-LITE SKN	044 II	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	A TEMPLAR	NO	*	NECESARIO	6	8	10	12
	045	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	NO	NO	NO	NECESARIO	6	8	10	12
	054	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	NO	NO	NO	NECESARIO	6	8	10	12
	054 II	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	A TEMPLAR	NO	*	NECESARIO	6	8	10	12
	065	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	A TEMPLAR	NO	NO	NECESARIO	6	8	10	12
	065 II	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	NO	NO	*	NECESARIO	6	8	10	12
	074	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	NO	NO	NO	NECESARIO	6	8	10	12(c)
	074 II	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	A TEMPLAR	NO	*	NECESARIO	6	8	10	12
	076	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	NO	NO	*	NECESARIO	6	8	10	12

Las gamas SGG COOL-LITE SKN y SGG COOL-LITE XTREME deben ensamblarse siempre en doble acristamiento con la capa en posición 2. (c) Bajo consulta.

\*Es responsabilidad del transformador confirmar la viabilidad de este proceso en sus instalaciones en función de equipamiento industrial, espesores, dimensiones, radio curvatura, etc.